

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Разработка и реализация проектов»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Общий объем дисциплины – 2 з.е. (72 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-3: способность участвовать в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры их взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых, нравственных аспектов профессиональной деятельности;
- ПК-4: способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа;
- ПК-5: способность участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным документам, оформлению законченных проектно-конструкторских работ;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Разработка и реализация проектов» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 8.

1. Анализ исходных данных.. Постановка целей проекта разработки технологического процесса изготовления детали, его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях – обеспечении требуемого качества в установленные сроки при минимальных затратах..

2. Разработка проектов технологических процессов изготовления изделий машиностроения с учетом технологических и экономических параметров, использование современных информационных технологий.. Определение такта выпуска и типа производства. Обоснование способа получения заготовки на основании предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов. Составление планов обработки отдельных поверхностей заготовки, назначение допусков на обработку..

3. Разработка проектов технологических процессов изготовления изделий машиностроения с учетом технологических и экономических параметров, использование современных информационных технологий.. Проектирование технологического маршрута изготовления детали. Выбор технологических баз, анализ схем базирования и определение погрешности базирования..

4. Разработка проектов технологических процессов изготовления изделий машиностроения с учетом технологических и экономических параметров, использование современных информационных технологий.. Расчет припусков и операционных размеров при обработке заготовки..

5. Разработка проектов технологических процессов изготовления изделий машиностроения с учетом технологических и экономических параметров, использование современных информационных технологий.. Проектирование операций механической обработки. Выбор

оборудования, инструмента и оснастки на основании предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов.

6. Разработка проектов технологических процессов изготовления изделий машиностроения с учетом технологических и экономических параметров, использование современных информационных технологий.. Нормирование технологического процесса..

7. Разработка (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств.. Разработка наладок на операции технологического процесса. Оформление комплекта документов технологического процесса.

Разработал:

доцент

кафедры ТиТМПП

Проверил:

Декан ТФ

Н.С. Алексеев

А.В. Сорокин