

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Организация машиностроительного производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет.

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-4.1: Проводит анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства;
- ПК-4.2: Разрабатывает планировки оборудования и рабочих мест механообрабатывающего производства;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Организация машиностроительного производства» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 8.**

**1. Основы организации производства.** Научные основы организации производственных систем. Основные понятия и определения организации производственных процессов. Классификация и принципы организации производственных процессов. Сущность и состав производственного процесса. Классификация производственных процессов. Основные принципы, показатели и методы оценки уровня организации производственных процессов..

**2. Организация производственных процессов во времени.** Последовательный вид календарного сочетания операций во времени. Параллельный вид календарного сочетания операций во времени. Параллельно-последовательный вид календарного сочетания операций во времени. Анализ влияния отдельных категорий операций на длительность процесса в различных видах их календарного сочетания. Исследование зависимости длительности производственного процесса и его параллельности от объема выпуска. Организация сложных производственных процессов во времени. Эффективность и пути сокращения длительности производственного процесса..

**3. Организация производственных процессов в пространстве.** Задачи организации производственных процессов в пространстве и определяющие ее факторы. Производственная структура предприятия и принципы ее формирования. Производственная структура цехов предприятия..

**4. Типы производства, их характеристика и условия реализации..** Классификация типов производства и их роль в организации производственных систем. Комплексная организационно-экономическая характеристика типов производства. Динамика технико-экономических показателей в основных типах производства и предпосылки перехода к массовому типу. Анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства.

**5. Методы организации производства..** Состав и общая характеристика методов организации производства.

Определение и характерные признаки поточного производства. Классификация поточных линий в машиностроении. Расчет календарно-плановых нормативов поточных линий различного типа. Особенности планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства..

**6. Особенности организации гибких производственных систем..** Сущность и назначение ГПС. История и этапы эволюции ГПС. Сущность, эволюция и роль робототехники в ГПС.

**7. Техническая подготовка производства..** Научная подготовка производства. Конструкторская подготовка производства. технологическая подготовка производства. Цели и задачи. исходные данные. Этапы подготовки производства. Организация работ технической подготовки производства..

**8. Планирование подготовки производства..** Сущность и задачи планирования. Сетевое планирование. Методы перехода на выпуск новой продукции..

**9. Организация производственной инфраструктуры предприятия.** Вспомогательные и обслуживающие производственные процессы машиностроительного производства. Общие требования к их организации..

**10. Управление машиностроительным производством..** Сущность и функции управления производством. Организационная структура аппарата управления цехом. Особенности управления деятельностью малых коллективов..

Разработал:  
доцент  
кафедры ТиТМПП

О.В. Хахина

Проверил:  
Декан ТФ

А.В. Сорокин