

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Оборудование автоматизированных производств»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

| Код контролируемой компетенции | Способ оценивания | Оценочное средство |
|---|-------------------|---|
| ПК-16: способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации | Зачет | Комплект контролирующих материалов для зачета |
| ПК-19: способность осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией | Зачет | Комплект контролирующих материалов для зачета |

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Оборудование автоматизированных производств» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Оборудование автоматизированных производств» используется 100-балльная шкала.

| Критерий | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы | 25-100 | <i>Зачтено</i> |
| Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями | 0-24 | <i>Не зачтено</i> |

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

| № пп | Вопрос/Задача | Проверяемые компетенции |
|-------------|--|--------------------------------|
| 1 | <p>Блок тестовых заданий.</p> <p>Используя способность выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию оборудования, систем и средств автоматизации технологических процессов машиностроительных производств для их реализации, ответьте на вопросы:</p> <p>Какое название носит сочетание механизмов или устройств, выполняющих определенные целесообразные действия для производства полезной работы?</p> <p>Какое название носят движения механизмов, которые служат для подготовки условий, необходимых для обработки?</p> <p>Какие разновидности приводов подач применяют в зависимости от характера механизмов, используемых в них, в автоматизированном оборудовании?</p> <p>Какие механизмы применяют при осуществлении ступенчатого ряда подач?</p> <p>Какие элементы входят в состав автономного задатчика перемещений?</p> <p>Чем регулируется скорость перемещения стола в линейном электрогидравлическом приводе с автоматическим задатчиком перемещений?</p> <p>Какие целевые механизмы служат для установки на них шпиндельных узлов с самостоятельным приводом вращения?</p> <p>Какие целевые механизмы предназначены для точной установки поворачиваемых узлов и предотвращения их</p> | ПК-16 |

| | | |
|---|--|-------|
| | <p>смещения под действием усилий, возникающих в процессе обработки?</p> <p>К какому поколению роботов относятся роботы, способные с помощью сенсорных или тактильных датчиков воспринимать информацию о внешней среде?</p> <p>Каких типов бывают хватные устройства промышленных роботов?</p> | |
| 2 | <p>Блок тестовых заданий.</p> <p>Используя способность осваивать и применять средства и системы автоматизации и управления выпускаемой продукцией, ответьте на вопросы:</p> <p>Какие датчики, подающие команду на переключение режимов движения, применяются в гидравлических приводах подач с путевым управлением агрегатных станков?</p> <p>Какой механизм задает величину и скорость перемещения исполнительных органов в линейном электрогидравлическом приводе?</p> | ПК-19 |

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.