

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «САД системы в машиностроении»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ОПК-6: Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ОПК-7: Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «САД системы в машиностроении».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «САД системы в машиностроении» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.		
--	--	--

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

**1. Задания по дисциплине САД системы в машиностроении**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	ОПК-6.2 Использует современные информационные технологии для решения задач профессиональной деятельности
ОПК-7 Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью	ОПК-7.1 Разрабатывает техническую и технологическую документацию

1 Используя прикладные программные средства при решите задачу профессиональной деятельности (ОПК-6.2). По заданным видам (рисунок 1) постройте трехмерную модель детали и определите ее массоцентрические характеристики (задан материал детали – сталь 40).

2 Разработайте часть технической и технологической документации (ОПК-7.1). По построенной трехмерной модели детали выполните ее ассоциативный чертеж, произвести настройку листа на соответствующий формат. Заполнить основную надпись. Введите неуказанную шероховатость Rz20. Введите технические требования: 1. «200...220 НВ»; 2. «Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ ». На чертеже должны быть представлены три стандартных вида.

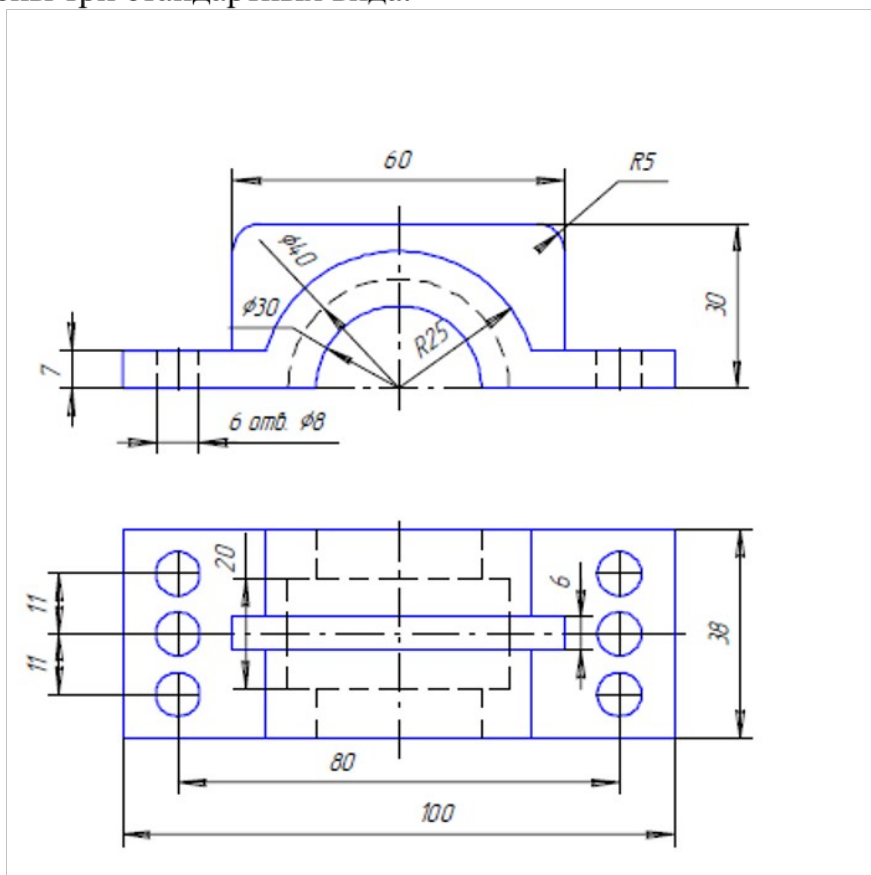


Рисунок 1 – Крышка

1 Используя прикладные программные средства при решите задачу профессиональной деятельности (ОПК-6.2). По заданным видам (рисунок 1) постройте трехмерную модель детали и определите ее массоцентрические характеристики (задан материал детали – сталь 40).

2 Разработайте часть технической и технологической документации (ОПК-7.1). По построенной трехмерной модели детали выполните ее ассоциативный чертеж, произвести настройку листа на соответствующий формат. Заполнить основную надпись. Введите неуказанную шероховатость Rz20. Введите технические требования: 1. «200...220 НВ»; 2. «Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ ». На чертеже должны быть представлены три стандартных вида.

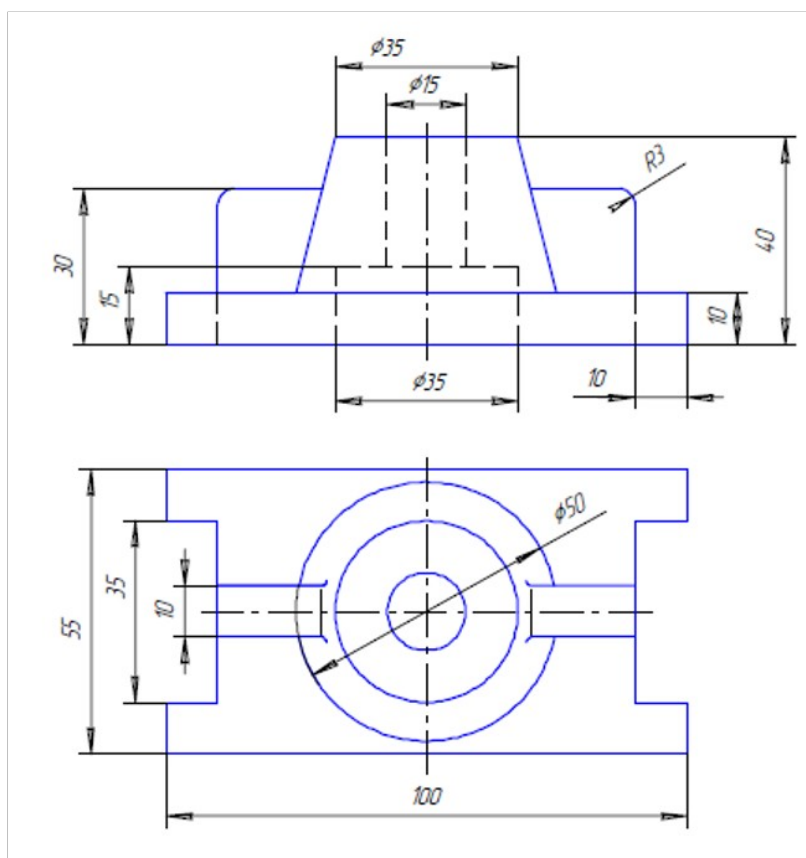


Рисунок 1 – Стойка

1 Используя прикладные программные средства при решите задачу профессиональной деятельности (ОПК-6.2). По заданным видам (рисунок 1) постройте трехмерную модель детали и определите ее массоцентрические характеристики (задать материал детали – сталь 40).

2 Разработайте часть технической и технологической документации (ОПК-7.1). По построенной трехмерной модели детали выполните ее ассоциативный чертеж, произвести настройку листа на соответствующий формат. Заполнить основную надпись. Введите неуказанную шероховатость Rz20. Введите технические требования: 1. «200...220 НВ»; 2. «Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ ». На чертеже должны быть представлены три стандартных вида..

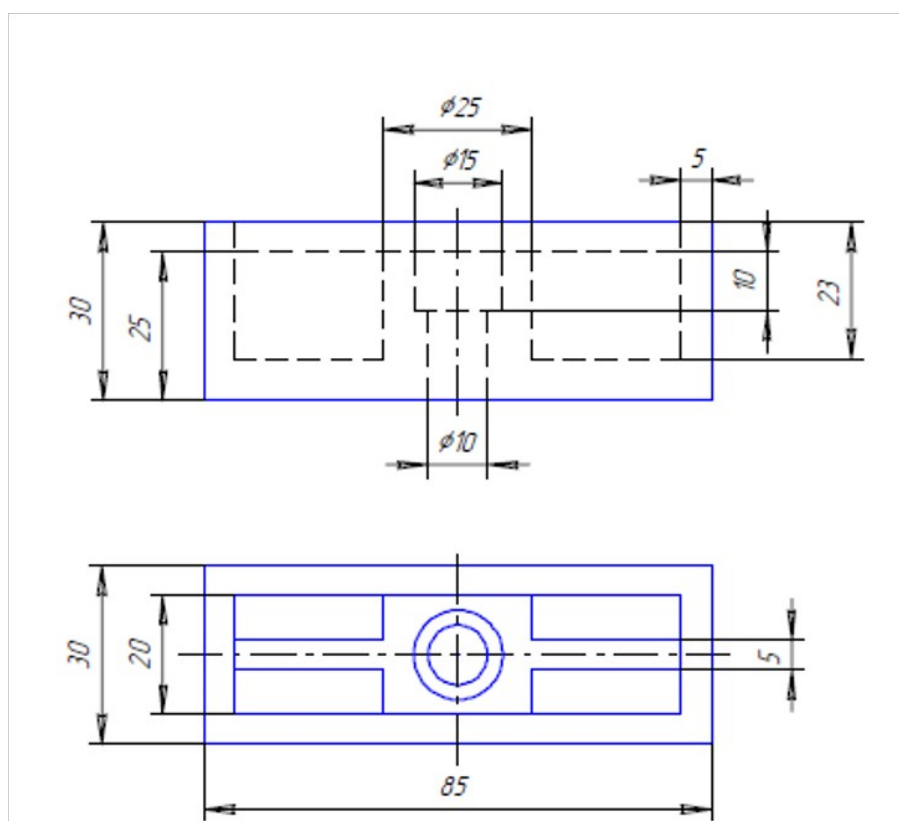


Рисунок 1 – Опора

1 Используя прикладные программные средства при решите задачу профессиональной деятельности (ОПК-6.2). По заданным видам (рисунок 1) постройте трехмерную модель детали и определите ее массоцентрические характеристики (задан материал детали – сталь 40).

2 Разработайте часть технической и технологической документации (ОПК-7.1). По построенной трехмерной модели детали выполните ее ассоциативный чертеж, произвести настройку листа на соответствующий формат. Заполнить основную надпись. Введите неуказанную шероховатость Rz20. Введите технические требования: 1. «200...220 НВ»; 2. «Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ ». На чертеже должны быть представлены три стандартных вида..

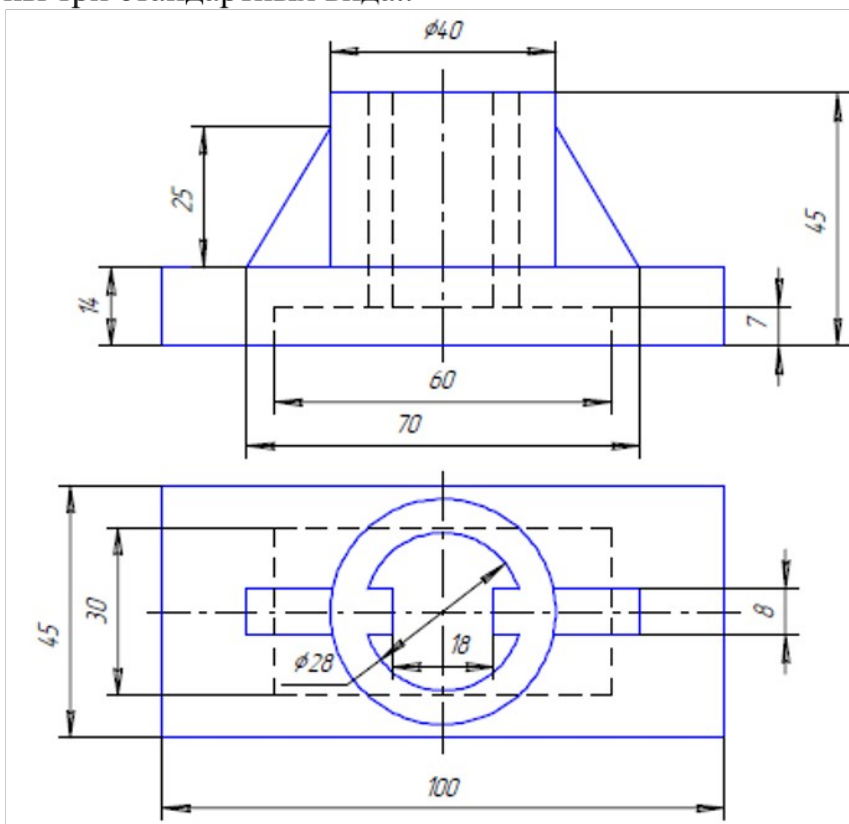


Рисунок 1 – Стойка

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**