

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Автоматизация литейного производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Цифровые технологии в формообразовании изделий

**Общий объем дисциплины** – 8 з.е. (288 часов)

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-7.1: Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов;
- ПК-8.2: Способен выбирать и рассчитывать необходимое количество оборудования для реализации производственной программы;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Автоматизация литейного производства» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 9.**

**Объем дисциплины в семестре** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет

**1. Введение.** Предмет и задачи дисциплины. Краткий исторический обзор развития автоматизации литейного производства.

**2. Методы и средства измерения параметров технологических процессов.** Назначение, конструкции и принцип действия приборов для автоматического измерения температуры..

**Форма обучения заочная. Семестр 10.**

**Объем дисциплины в семестре** – 5 з.е. (180 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Экзамен

**1. Переключающие устройства..** Назначение, устройство и принцип действия электромагнитных реле..

**2. Типовые схемы автоматизации технологических процессов литейного производства..** Применение систем автоматического управления участков смесеприготовления, автоматических формовочных линий для реализации прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования..

Разработал:

доцент

кафедры ТиТМПП

А.А. Апполонов

Проверил:

Декан ТФ

А.В. Сорокин